



## Mercedes-Benz SLR McLaren (626cv) (2p)



### Características gerais:

Ano:	2004	Mês:	05
Combustível:	Gasolina	Km:	4.500
Potência:	626cv	Cilindrada:	5400cc
Caixa Velocidades:	Automática	Portas:	2
Lugares:	2	Origem:	Nacional
Cor:	Cinzentos	*Garantia:	12 Meses

### Equipamento:

ABS; Jantes de Liga Leve; Ar condicionado; Não Fumador; Ar condicionado automático; Estofos em pele; Livro de revisões completo; 6 Airbags; Alarme; Função Luzes Coming & Leaving Home; Imobilizador; EDS Bloqueio Electrónico de Diferencial; ESP Controle Electrónico de Estabilidade; MSR Regulador Momentâneo de Binário; Chave Inteligente; Controle de Pressão dos Pneus; Suspensão Desportiva; Fecho Automático das Portas em Andamento; Computador de Bordo; Cruise Control; Direcção Assistida; Fecho Central; Fecho central c/ comando; Sistema de Navegação / GPS; Bancos Com Apoio Lombar; Bancos Desportivos; Bancos Dianteiros c/ Regulação Eléctrica; Auto-rádio; Rádio com CD; Faróis de nevoeiro; Retrovisores com Regulação Eléctrica; Retrovisores com Anti Encadeamento; Retrovisores Aquecidos; Vidros Eléctricos dianteiros; Volante Multifunções; Volante em Pele; Volante Regulável em profundidade; Faróis Reguláveis em altura; Faróis Xenon; Volante Regulável em Altura; Pack Desportivo; Retrovisores com Recolha Automática; Volante com Comandos Rádio;

### Observações:

O SLR McLaren é um dos modelos superesportivos da Mercedes-Benz, equipado com motor V8 que o leva à máxima de 384,76 km/h e a ter uma aceleração de 0 a 100 km/h em 3,2 segundos. Utiliza um compressor McLaren. O seu grande trunfo tecnológico é o chassis que é construído manualmente, em fibra de carbono. A sua produção começou em 2003. É o 9º carro de série mais rápido do mundo. Sua produção foi encerrada no final do ano de 2009 devido ao fim da união entre McLaren e Mercedes-Benz.

**VENDEDOR PROFISSIONAL:** Lotuscar II - Importação, Venda e Reparação de Automóveis, Lda

Morada: Rua Castilho Nº235 A 1070-051 Lisboa

Telefone: 213 888 837

Telemóvel: 912 301 895 / 917 252 125

\*Garantia: Garantia de usado valida por 12 meses ou 15000km.

Nota: A informação disponibilizada não dispensa confirmação nem pode ser considerada vinculativa.