



## Opel Astra 1.6 CDTI Ecotec Edition Star (110cv) (5p)

---

### Características gerais:

Ano:	2016	Mês:	02
Combustível:	Gasóleo	Km:	47.000
Potência:	110cv	Cilindrada:	1600cc
Caixa Velocidades:	Manual	Portas:	5
Lugares:	5	Origem:	Importado
Cor:	Cinzento	*Garantia:	12 Meses

---

### Equipamento:

Bluetooth; Não Fumador; Ar condicionado automático; Livro de revisões completo; Semi-novo; 6 Airbags; Função Luzes Coming & Leaving Home; ISOFIX; Fecho Automático das Portas em Andamento; Computador de Bordo; Cruise Control; Direção Assistida; Fecho Central; Fecho central c/ comando; Sistema de Navegação / GPS; Ecrã Consola Central; Faróis de nevoeiro; Faróis Traseiros LED; Vidros Eléctricos dianteiros + traseiros; Volante Multifunções; Volante em Pele; Faróis Full LED; Volante com Comandos Rádio;

---

### Observações:

MOBYCAR - Comercio de automóveis, dispõe de um sistema de gestão, qualidade e selecção de viaturas usadas. Comercializamos viaturas semi-novas com livro de revisões ou histórico de manutenção completa. Possibilidade de crédito ate 120 meses sem entrada, aprovação imediata com as melhores taxas do mercado. NOTA; extras sujeitos a confirmação na presença da viatura.

---

### VENDEDOR PROFISSIONAL: MOBYCAR

Morada: AVENIDA BARROS E SOARES Nº607 4715-214 NOGUEIRA , BRAGA  
Telefone: 935 560 772  
Telemóvel: 933 019 135

---

\*Garantia: Garantia de usado valida por 12 meses ou 15000km.