



## Porsche Panamera S E-Hybrid 410cv (410cv) (5p)



### Características gerais:

Ano:	2013	Mês:	08
Combustível:	Híbrido (Gasolina)	Km:	110.000
Potência:	410cv	Cilindrada:	2995cc
Caixa Velocidades:	Automática	Portas:	5
Lugares:	5	Origem:	Importado
Cor:	Cinzentos	*Garantia:	Sem Informação

### Equipamento:

Jantes de Liga Leve; Não Fumador; Ar condicionado automático; Estofos em pele; Livro de revisões completo; Ar condicionado independente;

### Observações:

Viatura sempre Assistida na marca. HÍBRIDO PLUG-IN Chassi nº: WP0ZZZ97ZEL040231 Possibilidade de retoma e crédito. Garantia de 1 ano. IVA DEDUTÍVEL NO VALOR DE 12332,11€

### VENDEDOR PROFISSIONAL: JorgeCar - Automóveis

Morada: Rua Óscar da Silva nº2201 4450-762 Leça da Palmeira - Matosinhos

Telefone:

Telemóvel: 914 607 353

\*Garantia: Garantia de usado valida por 12 meses ou 15000km.