



## Nissan Qashqai 1.5 DCI PANORAMA CONNECT EDITION (110cv) (5p)

17.900,00€

### Características gerais:

Ano:	2014	Mês:	11
Combustível:	Gasóleo	Km:	125.800
Potência:	110cv	Cilindrada:	1461cc
Caixa Velocidades:	Manual	Portas:	5
Lugares:	5	Origem:	Importado
Cor:	Branco	*Garantia:	12 Meses

### Equipamento:

ABS; Jantes de Liga Leve; Ar condicionado; Bluetooth; Não Fumador; Ar condicionado automático; Livro de revisões completo; 6 Airbags; Função Luzes Coming & Leaving Home; Imobilizador; ISOFIX; Assistência à Condução Nocturna; Câmara de Marcha Atrás; ESP Controle Electrónico de Estabilidade; Sensores de Chuva; Sensores de Estacionamento; Sistema Ajuda ao Arranque em Inclinação; Chave Inteligente; Controle de Pressão dos Pneus; Fecho Automático das Portas em Andamento; Filtro de Partículas; Computador de Bordo; Cruise Control; Direcção Assistida; Fecho Central; Fecho central c/ comando; Sistema de Navegação / GPS; Kit Mãos Livres; Apoio de Braço; Bancos Com Apoio Lombar; Bancos Desportivos; Encostos de Cabeça Traseiros; Entrada USB; Auto-rádio; Rádio com CD; Acabamentos em Alumínio; Tecto Panorâmico; Sensores de Luzes; Faróis de nevoeiro; Faróis Diurnos; Faróis Traseiros LED; Retrovisores com Regulação Eléctrica; Retrovisores com Anti Encadeamento; Vidros Eléctricos dianteiros; Vidros Eléctricos dianteiros + traseiros; Vidros Escurecidos; Vidros Insonorizantes e Atérmicos; Volante Multifunções; Volante em Pele; Volante Regulável em profundidade; Volante Regulável em Altura; Start & Stop; Retrovisores com Recolha Automática; Volante com Comandos Rádio; Ar condicionado independente;

### Observações:

Viatura em muito bom estado geral em estado irrepreensível. Excelente qualidade nos acabamentos equipado com tecto panorâmico e câmara traseira! Também equipado com leitor de sinais de trânsito e avisador de saída de faixa! Possível Retoma ou Financiamento ao melhor preço do mercado!

**VENDEDOR PROFISSIONAL:** Auto Gomes Fátima - Comércio Automóvel aos melhores preços do mercado!!

Morada: Estrada de Leiria 142, Fátima, Fátima  
Telefone:  
Telemóvel: 914 758 145 / 913 243 823 / 919 451 838

\*Garantia: Garantia de usado valida por 12 meses ou 15000km.