



Mercedes-Benz SL 55 AMG V8 Kompressor (500cv) (2p)



Características gerais:

Ano:	2002	Mês:	01
Combustível:	Gasolina	Km:	125.000
Potência:	500cv	Cilindrada:	5439cc
Caixa Velocidades:	Automática	Portas:	2
Lugares:	2	Origem:	---
Cor:	Preto	*Garantia:	12 Meses

Equipamento:

ABS; Jantes de Liga Leve; Ar condicionado; Ar condicionado automático; Estofos em pele; Livro de revisões completo; 1 Airbags; 6 Airbags; Alarme; Função Luzes Coming & Leaving Home; ESP Controle Electrónico de Estabilidade; MSR Regulador Momentâneo de Binário; Sensores de Estacionamento; Chave Inteligente; Controle de Pressão dos Pneus; Suspensão Desportiva; Suspensão Pneumática; Fecho Automático das Portas em Andamento; Computador de Bordo; Cruise Control; Direcção Assistida; Fecho Central; Fecho central c/ comando; Sistema de Navegação / GPS; Apoio de Braço; Bancos Com Apoio Lombar; Bancos Desportivos; Bancos Dianteiros Aquecidos; Bancos Dianteiros c/ Memória; Bancos Dianteiros c/ Regulação Eléctrica; Ecrã Consola Central; Auto-rádio; Rádio com CD; Acabamentos em Alumínio; Capota Eléctrica; Faróis de nevoeiro; Faróis direccionais; Faróis Bi-Xenon; Retrovisores com Regulação Eléctrica; Retrovisores com Anti Encadeamento; Retrovisores Aquecidos; Vidros Eléctricos dianteiros; Vidros Eléctricos dianteiros + traseiros; Vidros Insonorizantes e Atérmicos; Volante Multifunções; Volante em Pele; Volante Regulável em profundidade; Faróis Reguláveis em altura; Volante Regulável em Altura; Pack Desportivo; Retrovisores com Recolha Automática; Volante com Comandos Rádio; Volante Regulável Electronicamente;

Observações:

Mercedes Benz SL55 AMG, 5.5L V8 Extras: Sensores de estacionamento, Suspensão pneumática, Bancos eléctricos aquecidos e arrefecidos, Faróis bi-xenon, Sistema de som Bose, Telefone, Keyless Go, Cruise control, Sensores pressão pneus, Espelhos eléctricos rebatíveis, Jantes liga leve de 19 polegadas... Acabou de fazer a revisão na marca e 4 pneus novos.

VENDEDOR PROFISSIONAL: Lotuscar II - Importação, Venda e Reparação de Automóveis, Lda

Morada: Rua Castilho Nº235 A 1070-051 Lisboa

Telefone: 213 888 837

Telemóvel: 912 301 895 / 917 252 125

Nota: A informação disponibilizada não dispensa confirmação nem pode ser considerada vinculativa.

*Garantia: Garantia de usado valida por 12 meses ou 15000km.

(Página 1/1)