



Mercedes-Benz E 220 D Station AMG-Line (194cv) (5p)



Características gerais:

Ano:	2016	Mês:	12
Combustível:	Gasóleo	Km:	32.400
Potência:	194cv	Cilindrada:	1950cc
Caixa Velocidades:	Automática	Portas:	5
Lugares:	5	Origem:	---
Cor:	Preto	*Garantia:	12 Meses

Equipamento:

ABS; Jantes de Liga Leve; Ar condicionado; Bluetooth; Leitor DVD; Ar condicionado automático; Estofos em pele; Livro de revisões completo; 2 Airbags; 10 Airbags; Alarme; Função Luzes Coming & Leaving Home; Imobilizador; ISOFIX; Câmara de Marcha Atrás; EDS Bloqueio Electrónico de Diferencial; ESP Controle Electrónico de Estabilidade; MSR Regulador Momentâneo de Binário; Sensores de Chuva; Sensores de Estacionamento; Sistema Ajuda ao Arranque em Inclinação; Chave Inteligente; Controle de Pressão dos Pneus; Fecho Automático das Portas em Andamento; Filtro de Partículas; MMI; Computador de Bordo; Cruise Control; Direcção Assistida; Fecho Central; Fecho central c/ comando; Sistema de Navegação / GPS; Kit Mãos Livres; Porta Bagagens Automática; Apoio de Braço; Bancos Com Apoio Lombar; Bancos Dianteiros Aquecidos; Bancos Dianteiros c/ Regulação Eléctrica; Bancos em Alcântara; Cortinas nas Portas Traseiras; Encostos de Cabeça Traseiros; Ecrã Consola Central; Entrada USB; Auto-rádio; Rádio com CD; Acabamentos em Alumínio; Barras de Tejadilho; Tecto de Abrir Panorâmico; Tecto Panorâmico; Sensores de Luzes; Faróis de nevoeiro; Faróis Diurnos; Faróis direccionais; Faróis Traseiros LED; Faróis com Sensor Luminosidade; Retrovisores com Regulação Eléctrica; Retrovisores com Anti Encadeamento; Retrovisores Aquecidos; Vidros Eléctricos dianteiros; Vidros Eléctricos dianteiros + traseiros; Vidros Escurecidos; Vidros Insonorizantes e Atérmicos; Volante Multifunções; Volante em Pele; Volante Regulável em profundidade; Faróis Reguláveis em altura; Volante Regulável em Altura; Pack Desportivo; Start & Stop; Faróis Dianteiros LED; Retrovisores com Recolha Automática; Volante com Comandos Rádio; Rádio com CD / MP3;

Observações:

Viatura com vários extras como: AMG-LINE, sistema de som Burmester, duplo tecto panorâmico, jantes liga leve de 19 polegadas, mala do carro automática...

VENDEDOR PROFISSIONAL: Lotuscar II - Importação, Venda e Reparação de Automóveis, Lda

Morada: Rua Castilho Nº235 A 1070-051 Lisboa

Telefone: 213 888 837

Telemóvel: 912 301 895 / 917 252 125

*Garantia: Garantia de usado valida por 12 meses ou 15000km.