



Mercedes-Benz A 180 CDi AMG/// (109cv) (5p)



Características gerais:

Ano:	2013	Mês:	09
Combustível:	Gasóleo	Km:	164.650
Potência:	109cv	Cilindrada:	1500cc
Caixa Velocidades:	Manual	Portas:	5
Lugares:	5	Origem:	Nacional
Cor:	Cinzento	*Garantia:	12 Meses

Equipamento:

ABS; Jantes de Liga Leve; Ar condicionado; Bluetooth; Ar condicionado automático; Estofos em pele; 2 Airbags; 6 Airbags; Imobilizador; ISOFIX; ESP Controle Electrónico de Estabilidade; Sensores de Chuva; Sensores de Estacionamento; Sistema Ajuda ao Arranque em Inclinação; Suspensão Desportiva; Fecho Automático das Portas em Andamento; Filtro de Partículas; Computador de Bordo; Direcção Assistida; Fecho central c/ comando; Apoio de Braço; Bancos Desportivos; Bancos Traseiros c/ Config Individual; Ecrã Consola Central; Entrada USB; Rádio com CD; Tecto de Abrir Panorâmico; Sensores de Luzes; Faróis Diurnos; Faróis Bi-Xenon; Retrovisores com Regulação Eléctrica; Retrovisores Aquecidos; Vidros Eléctricos dianteiros + traseiros; Volante Multifunções; Volante em Pele; Volante Regulável em profundidade; Volante Regulável em Altura; Pack Desportivo; Retrovisores com Recolha Automática; Rádio com CD / MP3;

Observações:

Viatura nacional e bem equipado! Pack AMG/// Faróis bixénon e tecto de abrir panorâmico.

VENDEDOR PROFISSIONAL: Rep. Portela

Morada: Rua de Leiria, Maceira 2405-018 Maceira LRA

Telefone: 244 771 300

Telemóvel: 913 389 116 / 917 246 887 / 917 141 969

*Garantia: Garantia de usado valida por 12 meses ou 15000km.