

**Mercedes-Benz CLA 200 AMG LINE (136cvcv) (4p)****25.990,00€****Características gerais:**

Ano:	2016	Mês:	03
Combustível:	Gasóleo	Km:	134.200
Potência:	136cv	Cilindrada:	2143cc
Caixa Velocidades:	Manual	Portas:	4
Lugares:	5	Origem:	Importado
Cor:	Preto	*Garantia:	Garantia de usado valida por 12 meses sem limite de quilómetros

Equipamento:

ABS; Jantes de Liga Leve; Ar condicionado; Bluetooth; Não Fumador; Ar condicionado automático; Estofos em pele; Livro de revisões completo; Semi-novo; Função Luzes Coming & Leaving Home; Imobilizador; ISOFIX; Câmara de Marcha Atrás; ESP Controle Electrónico de Estabilidade; Sensores de Chuva; Sistema Ajuda ao Arranque em Inclinação; Fecho Automático das Portas em Andamento; Filtro de Partículas; Computador de Bordo; Cruise Control; Direcção Assistida; Fecho Central; Fecho central c/ comando; Sistema de Navegação / GPS; Kit Mãos Livres; Apoio de Braço; Bancos Com Apoio Lombar; Bancos Desportivos; Bancos Dianteiros Aquecidos; Bancos em Alcântara; Encostos de Cabeça Traseiros; Ecrã Consola Central; Entrada USB; Auto-rádio; Acabamentos em Alumínio; Sensores de Luz; Faróis de nevoeiro; Faróis Diurnos; Faróis direccionais; Faróis Bi-Xenon; Faróis Traseiros LED; Retrovisores com Regulação Eléctrica; Retrovisores com Anti Encadeamento; Vidros Eléctricos dianteiros; Vidros Eléctricos dianteiros + traseiros; Vidros Insonorizantes e Atérmicos; Volante Multifunções; Volante em Pele; Volante Regulável em profundidade; Faróis Reguláveis em altura; Volante Regulável em Altura; Pack Desportivo; Start

Observações:

Viatura em estado irrepreensível, versão AMG com motor mercedes 2143cc de 136cv. Possível Retoma ou Financiamento!

VENDEDOR PROFISSIONAL: Auto Gomes Fátima - Comércio Automóvel aos melhores preços do mercado!!

Morada: FÁTIMA
Estrada de Leiria 142, Fátima, Fátima Leiria Leiria
Telefone:
Telemóvel: 913 243 823 / 919 451 838

Nota: A informação disponibilizada não dispensa confirmação nem pode ser considerada vinculativa.